



Industrie Service

CERTIFICATE

The Certification Body - 0036 - of
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**Haynes International, Inc.
1020 West Park Avenue
Kokomo, Indiana 46904-9013**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 97/23/EC (PED)
Annex I, Paragraph 4.3**

as Material Manufacturer for the scope of

**Custom Melted Ingot, Billet & Bar Material of Corrosion Resistant Steel
Grades.**

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.

The manufacturer is, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 97/23/EC and applied technical specifications. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through **August 2013**.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2008.

Certificate No.: 109/2002/MUC

Munich, 02.07.2010

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte



(Handwritten signature)
(Heinrich Müller)

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Hersteller/ Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Haynes International, Inc. 1020 West Park Avenue Kokomo, Indiana 46904-9013	Werk/ Plant:	Nationalität/ Country: USA	Datum/ Date: 02.07.2010	Blatt-Nr./ Page No.: 1 von / of	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik / Plant Engineering
------------------------------	--------------------------------------	---	-----------------	---	-------------------------------	---------------------------------------	---

Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements		TÜV- Nr./ No.	Bemerkungen Notes												
		Art/Spec.	Nr./No.			Dicke [mm] Thickness		Durchmesser [mm] Diameter		1 = t 2 = kg ↓	Wert value	Art/ Spec.	Nr. / No.														
						von/ from	bis/ to	von/ from	bis/ to					6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b						
01	NiMo16Cr15W (Hastelloy Alloy C-276)	VdTÜV	400	A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stabstahl / Steel Bar	--	20	--	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 400												
02	NiMo16Cr16Ti (Hastelloy Alloy C-4)	VdTÜV	424	A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stabstahl / Steel Bar	--	65	--	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 424												
03	NiMo28 (Hastelloy Alloy B-2)	VdTÜV	436	A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stabstahl / Steel Bar	--	65	--	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 436												
04	NiCr21Mo14W (Hastelloy Alloy C-22)	VdTÜV	479	A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stabstahl / Steel Bar	--	50	--	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 479												
05	Hastalloy Alloy B-3	VdTÜV	517	A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stabstahl / Steel Bar	--	65	--	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 517												
06	NiCr23Mo16Cu (Hastelloy C-2000 Alloy)	VdTÜV	539	A	Blech / Plate Band / Strip / Coil Schmiedestück / Forging Stabstahl / Steel Bar	--	65	--	--	--	--	--	--	--	VdTÜV 539												

A.-Nr. / Order No.: DS1000468

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11