



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen für überwachungsbedürftige Anlagen
Scope of the Approval - Manufacturing of Base Material used for Regulated Pressure Equipment

Anlage zum Bestätigungsschreiben
Annex to Manufacturer's Approval

Hersteller/ Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:		Haynes International Inc. 3786 Second Street Arcadia, LA 71001		Werk/ Plant:		Arcadia		Nationalität/ Country:		Datum/ Date:		Blatt-Nr./ Page No.:		TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. - 0036 - Geschäftsfeld Anlagentechnik													
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name Werkstoff-Nr./ Material No.	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Production Form Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max. 1 = t 2 = kg ↓ Wert value		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln Technical Requirements Art./ Spec.	TÜV-Nr./ No.																
		Art/Spec.	Nr./No.			Dicke [mm] Thickness	Durchmesser [mm] Diameter				Bemerkungen Notes																		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	11															
01	NiMo16Cr15W Hastelloy Alloy C-276	VdTÜV	400	A	Long. welded tubing and long. welded pipes	*	--	--	--			AD 2000	W2	a.) As welded, solution annealed O.D. 15mm to 65mm Wall thickness: 1.0mm to 4.0mm Ratio s/da: 0.05mm to 0.07mm And															
02	NiMo16Cr6Ti Hastelloy Alloy C-4	VdTÜV	424	A	Long. welded tubing and long. welded pipes	*	--	--	--			AD 2000	W2																
03	NiMo28 Hastelloy Alloy C-4	VdTÜV	436	A	Long. welded tubing and long. welded pipes	*	--	--	--			AD 2000	W2	b.) Cold worked, solution annealed O.D 10mm to 60mm Wall thickness: 0.8mm to 3.8mm Ratio s/da: 0.05mm to 0.08mm															
04	NiCr12Mo14W Hastelloy Alloy C-22	VdTÜV	479	A	Long. welded tubing and long. welded pipes	*	--	--	--			AD 2000	W2																
05	Hastelloy Alloy B3	VdTÜV	517	A	Long. welded tubing and long. welded pipes	*	--	--	--			AD 2000	W2	For all items (1 to 5)															
														Test-No.: DS 804338 dated 2008-10-31															

Erläuterungen / Notes: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. Behandelt/thermomech. treated U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11/No. of the technical rules in column 11